

EDDYTHERM®

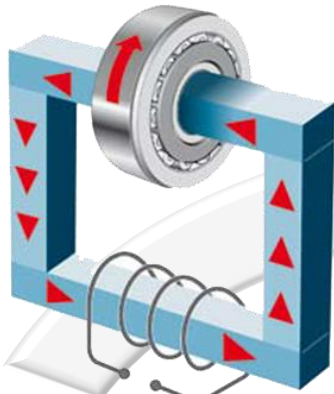
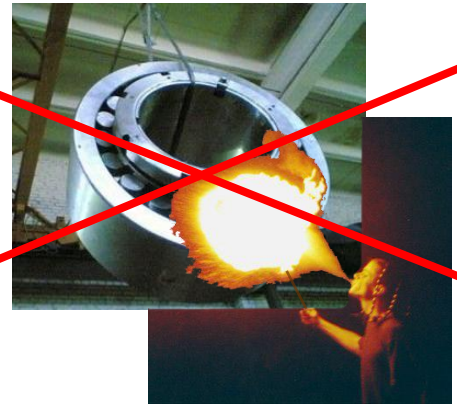
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ИНДУКЦИОННЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ



Усилие, необходимое для монтажа подшипников, резко возрастает с увеличением их размеров.

Подшипники больших размеров невозможно просто запрессовать на вал или в корпус. В таких случаях применяют предварительный нагрев подшипников перед монтажом.

Но локальный разогрев подшипника недопустим, поэтому ни в коем случае нельзя применять для разогрева подшипников открытое пламя!



Для равномерного прогрева подшипника перед посадкой на вал применяется метод индукционного разогрева.

В основе действия индукционного нагревателя лежит принцип нагревания вторичной обмотки трансформатора.

На стальном магнитопроводе имеется первичная обмотка с большим числом витков. Подшипник или другая нагреваемая деталь выполняют роль вторичной короткозамкнутой обмотки. Соотношение напряжений на первичной и вторичной обмотках равно отношению числа витков, в то время как мощность остается постоянной. Таким образом в нагреваемой детали циркулирует большой ток малого напряжения.

Вследствие электромагнитной индукции при индукционном нагреве подшипник намагничивается.

Поэтому важно обеспечить размагничивание подшипника, чтобы он не притягивал металлические частицы.

Все индукционные нагреватели EDDYTHERM обеспечивают автоматическое размагничивание подшипников после окончания нагрева до заданной температуры.



EDDYTHERM® - Безусловные преимущества, удобство, сразу положительный результат.

- ▶ Ясно устроенная панель оператора
- ▶ Простое управление
- ▶ Надежная промышленная конструкция
- ▶ Управляемая микропроцессором электроника
- ▶ Экономия энергии
- ▶ Компактность и мобильность
- ▶ Экологически чистое производство
- ▶ Тепловая защита от перегрузки
- ▶ Автоматическое обнаружение ошибок
- ▶ Выбор температуры и времени
- ▶ Отображение температуры в °C и °F
- ▶ Отображение информации в цифровой форме
- ▶ Акустический сигнал по завершению цикла нагрева
- ▶ Пыле, масло, водостойкая панель управления



EDDYTHERM 1x

Компактный и устойчивый прибор реализует самую современную технологию нагрева для регулярного использования при ежедневной работе. Управление процессом нагрева осуществляется микропроцессором с учетом времени или температуры нагрева, прибор имеет автоматическое приспособление для размагничивания, а также функцию автоматического распознавания датчика температуры и динамического регулирования мощности нагрева.



EDDYTHERM 1-6

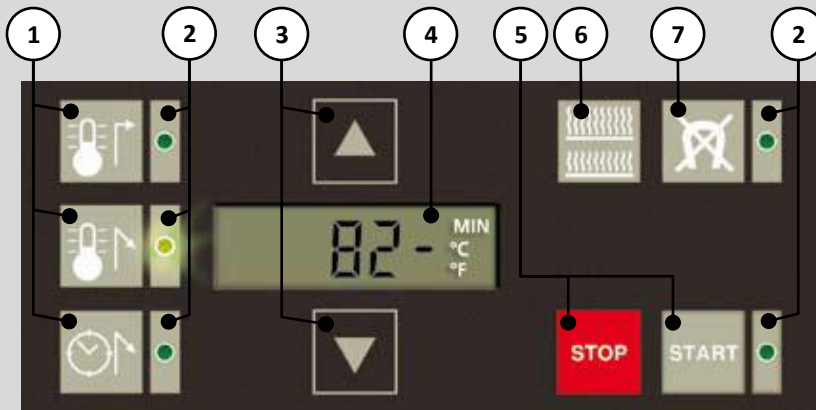
Благодаря использованию более высокого рабочего напряжения, прибор обеспечивает мощность нагрева почти вдвое большую, чем у EDDYTHERM 1x практически по той же стоимости прибора. Управление процессом нагрева осуществляется микропроцессором с учетом времени или температуры нагрева, прибор имеет автоматическое приспособление для размагничивания, а также функцию автоматического распознавания датчика температуры и динамического регулирования мощности нагрева.

EDDYTHERM 4x

Прибор имеет наиболее мощный индукционный нагреватель. Поперечный подъемник, управляемый педалью, позволяет одному человеку поднимать даже очень тяжелые детали, а компактная каретка из сварной стали обеспечивает удобство использования прибора непосредственно на рабочем месте. Управление процессом нагрева осуществляется микропроцессором с учетом времени или температуры нагрева, прибор имеет автоматическое приспособление для размагничивания, а также функцию автоматического распознавания датчика температуры и динамического регулирования мощности нагрева.



EDDYTHERM® - Интуитивно понятный пульт управления



1. Клавиши управления рабочим режимом
2. Светодиодные индикаторы
3. Клавиша настройки температуры/времени
4. Цифровой индикатор
5. Клавиши пуск/стоп
6. Клавиша выбора режима нагревания с меньшей интенсивностью
7. Клавиша размагничивания



	EDDYTHERM® Ix	EDDYTHERM® 1-6	EDDYTHERM® 4x
Стандартный объем поставки и дополнительные приспособления:			
Опорные планки (колодки), внутр. Ø			
> Ø 15 мм/ 5/8"	○	○	
> Ø 20 мм/ 13/16"	●	○	
> Ø 30 мм/ 1 13/16"	○	●	
> Ø 43 мм/ 1 3/4"	●	○	
> Ø 64 мм/ 2 9/16"	○	●	
> Ø 79 мм/ 3 1/8"	●	○	
> Ø 86 мм/ 3 7/16"		●	
> Ø 43 мм/ 1 3/4"			○
> Ø 58 мм/ 2 5/16"			○
Ящик для хранения колодок	○	○	
Повор. планки (колодки), внутр. Ø			
> Ø 108 мм/ 4 1/4"			●
> Ø 79 мм/ 3 1/8"			○
Колодка размагничивания	○	○	
Температурный датчик – магнитный держатель	●	●	●
цанговый держатель	○	○	○

○ опцион ● стандартный объем поставки

Технические характеристики			
Напряжение	100-120 В ¹⁾ (ETH 7110) 200-240 В ¹⁾ (ETH 7100)	380-480 В ¹⁾ (ETH 7500) 200/220 В ¹⁾ (ETH 7531/41)	200-600 В ¹⁾ (ETH 7400)
Потребляемая мощность	макс. 3,5 кВА ²⁾	макс. 6,0 кВА ²⁾	макс. 14 кВА ²⁾
Длительный режим	предусмотрен	предусмотрен	предусмотрен продолжительность включения 100% по желанию
Точность поддержания температуры	менее 3°C	менее 3°C	менее 3°C
Установка времени	макс. 59' 59"	макс. 59' 59"	макс. 59' 59"
Остаточный магнетизм после нагрева	менее 2А/ см	менее 2А/ см	менее 2А/ см
Габариты (ширина x глубина x высота)	320 x 330 x 325 мм 12 5/8" x 13" x 12 13/16"	320 x 330 x 375 мм 12 5/8" x 13" x 14 3/4"	1120 x 550 x 960 мм 44 1/8" x 21 3/4" x 37 7/8"
Расстояние между опорными стойками	155 мм/ 6 1/8"	150 мм/ 5 7/8"	310 мм/ 12 3/16"
Масса (стандартное исполнение)	31,5 кг/ 70 lb	41 кг/ 90 lb	140 кг/ 308 lb

- 1) при заказе учитывать напряжение
- 2) в зависимости от напряжения и частоты сети

Почтовый адрес:
127220, г. Москва,
ул. Башиловская,
дом 1, а/я 4.

Адрес офиса:
127015, г. Москва,
ул. Большая Новодмитровская,
дом 23, строение 6, офис 28.

Телефон офиса: 8 (495) 781-41-12
Факс: 8 (495) 781-41-12;
Тел: 8-985-725-35-02; 8-495-364-63-42,



ДИАГНОСТИКА